

さらに、混合モードの屈折き裂進展が考えられるので、次式で示すエネルギー開放率 ΔG を用いることにする。

$$\Delta G = [(1-\nu)K_{I,max}^2 + (1-\nu)\Delta K_{II}^2]/2G_0 \quad (15)$$

き裂進展経路と疲労寿命評価については、 ΔG が最大となる方向に屈折進展するものと仮定し、き裂進展則はパリス則をもとにして次式を採用する。

$$\frac{d\tilde{l}_n}{dN} = \begin{cases} C_0 (\Delta G / \Delta G_{th})^\tau & \text{if } \Delta G > \Delta G_{th} \\ 0 & \text{if } \Delta G < \Delta G_{th} \end{cases} \quad (16)$$

4. 傾斜初期き裂の進展と疲労寿命

高炭素クロム軸受鋼(SUJ2)を例にとり数値計算を行う。SUJ2の回転曲げ疲労試験を行い、 $\Delta G_{th}=95.576 \text{ Pa}\cdot\text{m}$, $\tau=1.67$, $C_0=3.5 \times 10^{-7} \text{ m}$ が得られた。 ΔG_{th} を越える長さの初期き裂が ΔG が最大となる方向に生ずるものと仮定すれば、たとえば $f=0.1, S_r=0.0$ のときの初期き裂は $l_1=80 \mu\text{m}$, $\beta_1=32^\circ$ であった。図 2(a),(b)は単屈折き裂($n=2, l_2=5 \mu\text{m}$)の応力拡大係数のローラーの移動に伴う変動を示す。

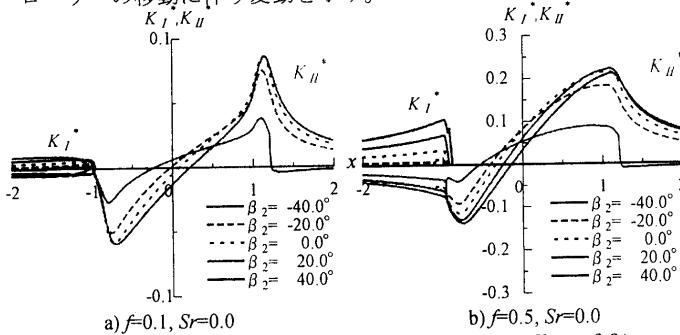


Fig.2 Stress intensity factors as a function of crack location (effects of β_2)

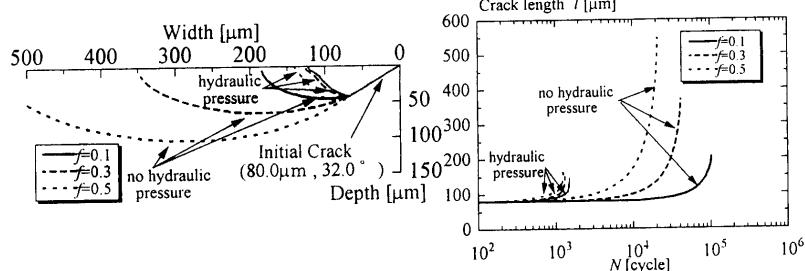


Fig.3 Crack growth path showing effects of f and hydraulic pressure

Fig.4 Crack length vs. N showing the effect of f

図 3 は摩擦係数を 3 通りに変化させた場合のき裂進展経路、図 4 はこのときのサイクル数とき裂長さの関係を示す。

さらに、図 5,6 には進展に寄与するモード I とモード II の割合を明かにするために、モード I の最大値 $K_{I,max}$ とモード II の変動幅 ΔK_{II} の比について、き裂長さによる変動を示す。

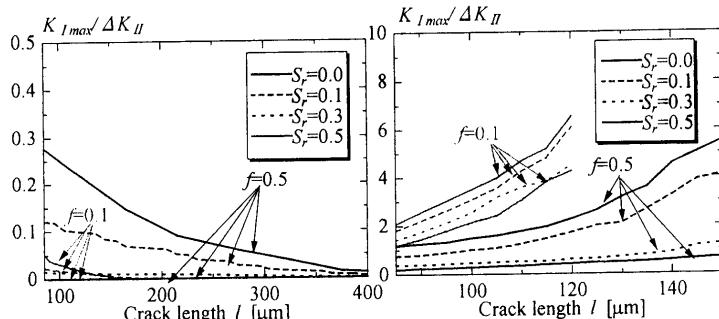


Fig.5 $K_{I,max}/\Delta K_{II}$ variation for no internal hydraulic pressure

Fig.6 $K_{I,max}/\Delta K_{II}$ variation for internal hydraulic pressure

5. ヘルツの最大接触圧力と転がり疲労限度の評価

$f=0.7, S_r=0.1$ の場合 ($l_1=34 \mu\text{m}$, $\beta_1=37^\circ$)、ヘルツ最大接触圧力 P_0 を 4 通りに変化させた場合のき裂進展経路を図 7 に、このときのサイクル数とき裂長さの関係を図 8 に示す。

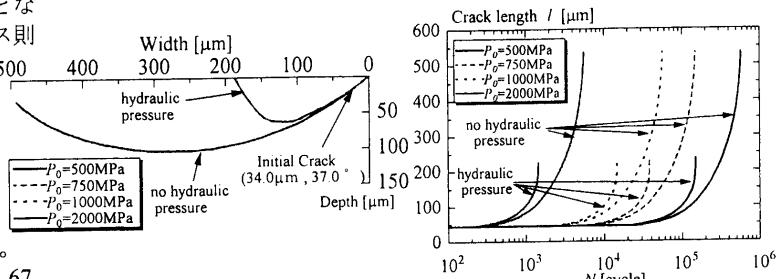


Fig.7 Crack growth path showing effect of Hertzian contact pressure

Fig.8 Crack length vs. N showing effect of Hertzian pressure

また、ヘルツ最大接触圧力に対する疲労限度を推定するために、図 9 には、ヘルツ最大接触圧力 P_0 と転がり疲労寿命 N_f との関係を示す。ヘルツ最大接触圧力が減少するにしたがい疲労寿命は長くなるが、 P_0 がある値に達すると初期き裂進展しなくなる。この値を疲労限度と呼ぶ事にすれば、摩擦係数が大きくなるほど疲労限度も低くなることがわかる。たとえば、摩擦係数 $f=0.3, 0.5, 0.7$ に対する疲労限度はそれぞれ $P_0=1080 \text{ MPa}, 690 \text{ MPa}, 500 \text{ MPa}$ 程度と推定される。

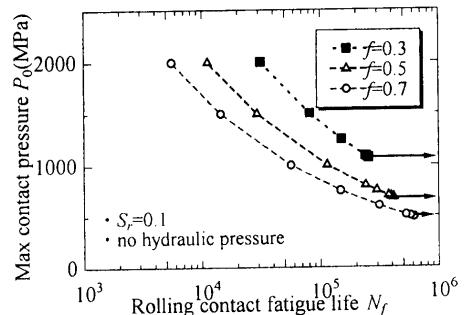


Fig.9 Hertzian contact pressure P_0 - N_f curve

6. 結 言

エネルギー解放率が最大となる方向に傾斜しつつ下限界値を越える長さを有する表面初期き裂が繰返し転がりヘルツ接触を受けるとき、本数値例の範囲で以下の結論を得た。

- 1) 内圧が働かない場合は、進展はモード II が支配的となり、徐々に表面方向へ屈折進展して、摩擦係数が大きくなると、早く大きな損傷が生じやすくなり疲労寿命も短くなる。また内圧が働いた場合には、進展はモード I が支配的となり、内圧がないときに比べて急激に表面方向へ屈折進展して、より小さな損傷が生じやすくなり、疲労寿命もさらに短くなる。
- 2) き裂進展経路はヘルツ最大接触圧力の大きさによって影響を受けないが、ヘルツ最大接触圧力の大きさが減少するとともに疲労寿命は長くなり、ヘルツ最大接触圧力がある値(疲労限度)に達すると進展しなくなり、この疲労限度は摩擦係数が大きくなる程低くなる。

7. 文 獻

- (1) 五嶋・Keer, 機論(A), 56巻, 532号(1990), pp2567.
- (2) 五嶋・ほか4名, 機論(A), 68巻, 672号(2002), pp.1198.
- (3) Gerasoulis,A., Comput. Math. Applics., 8(1982), 15.